



ZERO IN
DPM 25

안전수칙
SAFETY TIPS

1. 작업 전 반드시 안전수칙을 숙지하십시오.
2. 작업 중에는 안전모를 착용하십시오.
3. 작업 중에는 안전벨트를 착용하십시오.
4. 작업 중에는 안전장갑을 착용하십시오.
5. 작업 중에는 안전화(안전신발)를 착용하십시오.
6. 작업 중에는 안전망(안전덮개)을 닫아주세요.
7. 작업 중에는 안전잠금장치(안전잠금)를 잠금하십시오.
8. 작업 중에는 안전정지버튼(안전정지)을 누르지 마세요.
9. 작업 중에는 안전출구(안전출구)를 열어주세요.
10. 작업 중에는 안전감속장치(안전감속)를 작동시키지 마세요.

경고 작업 중 낙하물로부터 안전을 확보하십시오. 작업 중에는 안전모를 착용하십시오.	경고 작업 중 날카로운 물체로부터 안전을 확보하십시오. 작업 중에는 안전장갑을 착용하십시오.
경고 작업 중 낙하물로부터 안전을 확보하십시오. 작업 중에는 안전모를 착용하십시오.	금지 작업 중에는 흡연을 금지합니다. 작업 중에는 안전장갑을 착용하십시오.

DAESUNGHI-TECH



New DENTAL Competence All the dental applications for all materials

치과재료의 새로운 지평, 모든 치과용 재료 응용 실현



Implant bar
made of chromium cobalt



Frame
made of chromium cobalt



Implant bar
made of zirconium oxide



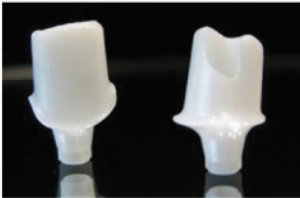
Full zirconia
made of zirconium oxide



Venner zirconia
made of zirconium oxide



PMMA Bridge
made of acrylic plastic



Individually produced abutment
made of zirconium oxide



Individually produced abutment
made of titanium



Implant Milled Bar
made of titanium



DSDM-25

High-speed 5-Axis CNC Precision DENTAL Milling Machine

DSDM-25 고속 5축 CNC 정밀 치아가공기



- 모든 치과용 재료를 응용 가능한 5축 고속가공기
5-axis precision machine for all dental applications for all materials
- 작은 설치 공간
Installation space is compact
- 통합 회전 토크 기술의 로터리 테이블, -10 ~ +110 회전 범위
Integrated swivel / rotary table with torque technology, -10 ~ +110 swivel range
- 최대 50,000rpm / HSK E 25의 고주파 스피들
Water cooled high frequency spindle with max. 50,000rpm / HSK E 25
- 사용자 친화적인 Heidenhain iTNC 530 HSCI
User friendly CNC-control Heidenhain iTNC 530 HSCI
- 저진동 저중심 구조 기반의 고생산성 실현
High Productivity based on the structure of low vibration and low center of gravity

Highlight



Intergrated swivel | rotary table

통합 회전 로터리 테이블

- 통합 클램핑 시스템의 Direct Drive 회전 인덱스 테이블
Direct drive round tilting index table with integrated clamping system
- 매우 유연한 정밀성
Extremely precise and flexible
- 앵글 엔코더 적용
Angle encoder mounted
- 수냉식 회전 / 인덱스 테이블 모터
Liquid-cooled swivel / index table motors



Intergrated 16 pocket auto tool changer

통합된 16포켓 자동 공구 교환장치

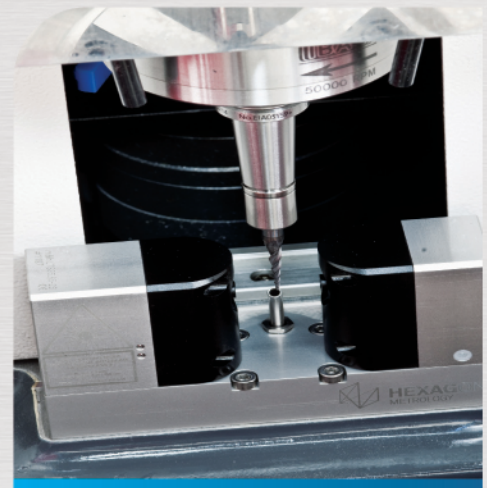
- 16포켓의 디스크 매거진 형식
Disk magazine type with 16 pockets
- HSK-E25의 공구 홀더 형식
Tool type of HSK-E25
- 안전하고 신속한 공구 교환용 그리퍼
Gripper for safe and prompt tool change
- 공구 손상 및 오염으로부터 방지하는 격리된 공간
Isolated machining area protects against damage & contamination of tools



Laser tool measurement

레이저 공구 측정

- 소형 레이저 측정 장치 (\varnothing 0.025 mm 부터)
Compact laser measuring device (Smallest tool diameter \varnothing 0.025mm)
- 향상된 생산성과 품질 (정밀도 $\pm 0.2\mu\text{m}$)
Increased productivity and production quality (Accuracy $\pm 0.2\mu\text{m}$)
- 스핀들 열 변화와 온도변화의 대비 공구 길이 보정
Correction of tool length in case of thermal change and thermal drift on the spindle
- 공구 파손에 따른 손상 방지
No subsequent damage due to any tool breakage
- 기계 모듈의 긴 수명에 대한 가장 높은 보호 등급 (IP68 Standard)
Highest protection class for long service life in the machine compartment (IP68 Standard)



User friendly CNC-control Heidenhain iTNC 530 HSCI

사용자 친화적인 CNC 제어 하이덴하인 iTNC 530 HSCI

- 쇼트 블록 처리 시간
Short block processing time
- 절삭 데이터의 자동계산
Automatic calculation of cutting data
- 파レット 관리
Pallet management
- 3D 공구 보정
3D tool correction
- 5축 동시 가공의 최상의 제어 시스템
The best control system for 5-axis simultaneous machining
- 충돌 모니터링
Collision monitoring



Guideway of Gantry Structure

갠트리 구조의 가이드웨이

- 저 중심의 베드 프레임 구조
Bed frame structure with low center of gravity
- 감소된 진동과 향상된 안정성
Vibration reduced & stability improved
- 중심 Y축 볼스크류 적용으로 안정된 칼럼 이송
Stable column movement by applying Y-axis ball screw as a center
- 이송 축 리니어스케일 적용
Direct position measuring system equipped



Minimum Quantity Lubrication

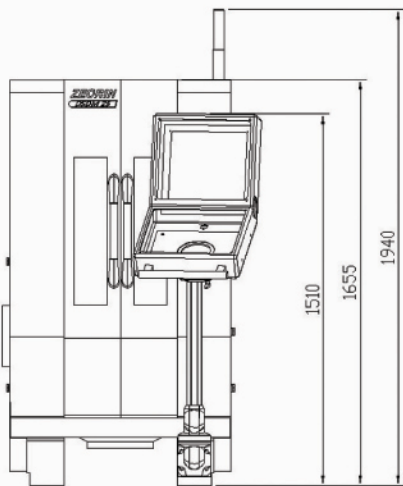
최소윤활가공

- 탁월한 냉각장치로 공구 수명 연장
Tool lifetime is lengthened by outstanding cooling system
- 가공 지점에 초미립화 된 미스트 분사로 절삭력 향상
Cutting force is improved by spreading ultra-atomized mist onto milling point
- 인간과 환경에 무해한 친환경 오일 사용
Eco-friendly oil harmless to humans and the environment is used
- 필수 절삭유의 양을 절감
The amount of cutting oil required is able to be reduced

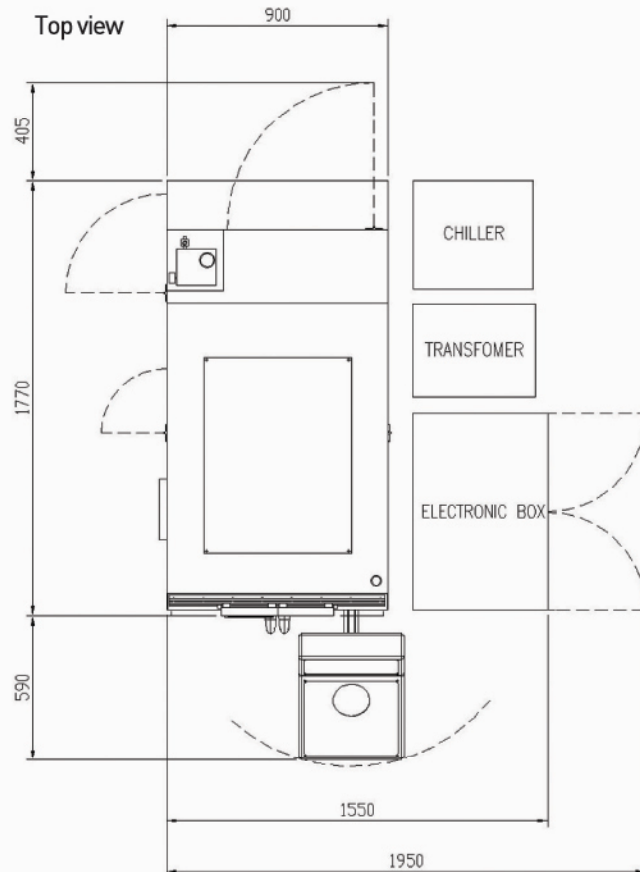


Floor Plan

Front view



Top view





Technical Data

Description	Unit	DSDM-25
Work Area		
X/Y/Z-axis	mm	200/360/200
A-axis	degree	-10/+110
C-axis	degree	360°
Feed		
Rapid Travers (X/Y/Z)	m/min	30
Main Spindle Drive		
Speed Range Milling	rpm	50,000
Motor Power	Kw	2.5
Control Unit		
Heidenhain	-	iTNC 530 HSCI
Tool Changer		
Tool Holder Spindle	type	HSK-E25
Tool Magazine	places	16
Tool Magazine Type	type	Changer wheel
Max. Tool Length with filled ATC and Max. rpm	mm	80
Max. Tool Diameter with filled ATC and Max. rpm	mm	∅ 8
Chip-to-Chip Time	s	16
Work Table		
Clamping Surface of the NC Swivel Rotary Table	mm	∅ 200
Max. Table Load	kg	10
Max. Speed of the Rotary Axes (A/C)	rpm	150/300
Positioning Accuracy (A-/B-/C-axis)	''	±5
Central Lubrication System		
Minimum Quantity Lubrication (standard)	volume	2L
Options		
Workpiece Measurement	type	Hexagon IRP40.50
Tool Measurement	type	Blum NT, LTS 35.65
Installation and Electrical Connection Data / Basic Machine		
Dimensions L/W/H	mm	1770/1550/1655
Weight	kg	1,750
Power Consumption	kVA	25
Operating Voltage	V	220/30A
Required Compressed Air Supply	bar	6

ZEROIN DSDM-25

High-speed 5-Axis CNC Dental Milling Machine

www.topdsht.com

For more information or customized machine inquiries, Please contact with us by email or telephone



대구테크노폴리스 신공장

대구광역시 달성군 현풍면 중리 411블럭
1, 2, 3로트(711-873)

TEL : 82-53-288-8888 FAX : 82-53-592-6650

NEW FACTORY in Daegu Technopolis

1, 2, 3L, 411B, Jung-ri, Hyeonpung-myeon,
Dalseong-gun, Daegu, 711-873, Korea

TEL : 82-53-288-8888 FAX : 82-53-592-6650

DSHT | 주 | 대성하이텍
DAESUNG HI-TECH CO., LTD.